



Plausibilitätsprüfung von Messsystemen im akkreditierten Prüfbereich

**Labor Management Konferenz
26. Oktober 2010
Merseburg**

Plausibilitätsprüfung von Messsystemen im akkreditierten Prüfbereich Kontakt

Stefan Zeitler

Continental Automotive GmbH

Automotive Quality Lab Regensburg - Umweltsimulation

Osterhofener Strasse 14

93055 Regensburg

Telefon: +49 941 790-4420

email: stefan.zeitler@continental-corporation.com



Plausibilitätsprüfung von Messsystemen im akkreditierten Prüfbereich

Agenda

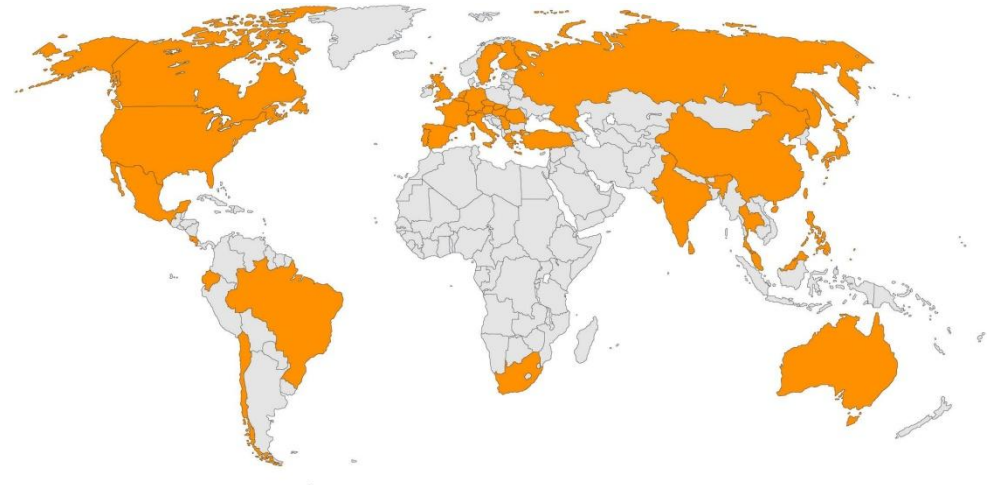
- ▶ kurze Vorstellung Continental AG und deren Automotive Quality Lab
- ▶ Plausibilitätsprüfung von Messsystemen im akkreditierten Prüfbereich

Plausibilitätsprüfung von Messsystemen im akkreditierten Prüfbereich Continental AG und deren Automotive Quality Labs (AQL)

Die Continental AG ist an nahezu 190 Standorten in 39 Ländern vertreten und gliedert sich in mehrere Bereiche.

Die Hauptverwaltung sitzt in Hannover.

Ein Bereich der Continental AG ist die Automotive-Group.



Die Automotive Quality Labs (AQL) sind innerhalb der Automotive-Group in NAFTA, EUROPA und ASIEN vertreten.



Plausibilitätsprüfung von Messsystemen im akkreditierten Prüfbereich AQL Regensburg (Umweltsimulation)

► AQL Regensburg ...

Mitarbeiter:	25
Laborfläche:	2500m ²
Ressourcen:	ca. 175 Stk.
Spezialressourcen:	ca. 280 Stk.



► Prüfaufkommen ...

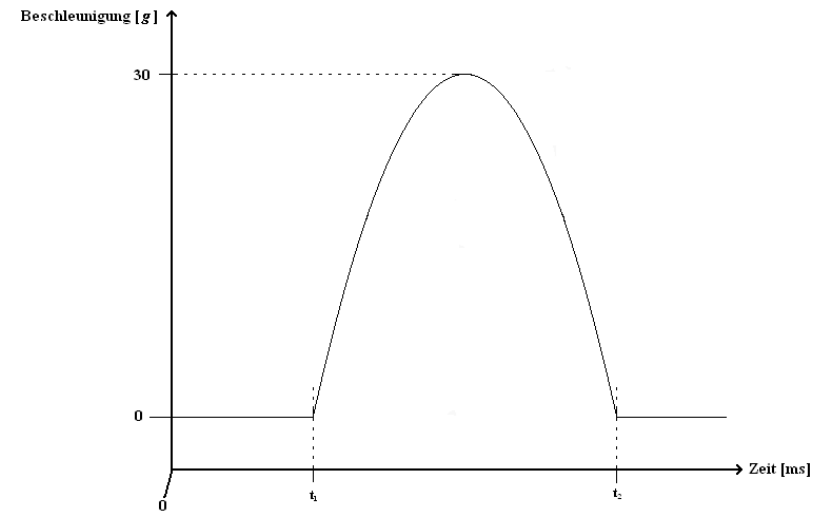
Projekte:	ca. 490 Stk./Jahr
Qualifikationsprüfungen:	ca. 3200 Stk./Jahr



Plausibilitätsprüfung von Messsystemen im akkreditierten Prüfbereich

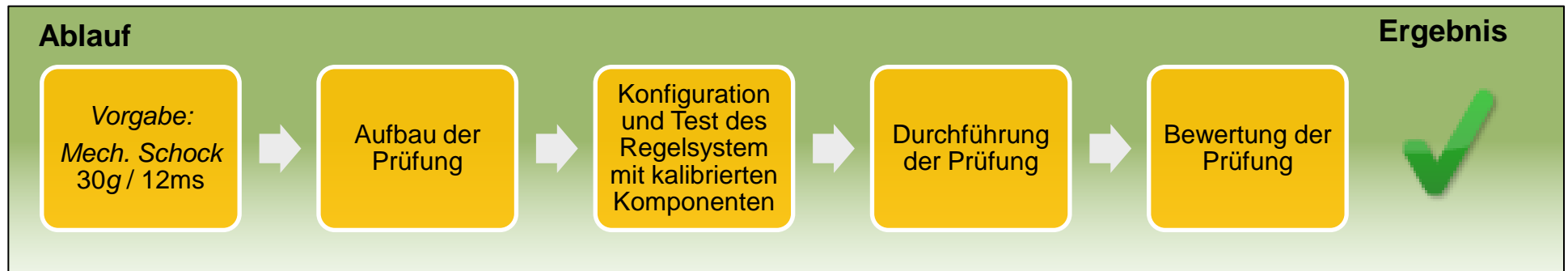
Agenda

- ▶ Plausibilitätsprüfung von Messsystemen im akkreditierten Prüfbereich
am Beispiel der Prüffart „mechanischer Schock“



Plausibilitätsprüfung von Messsystemen im akkreditierten Prüfbereich

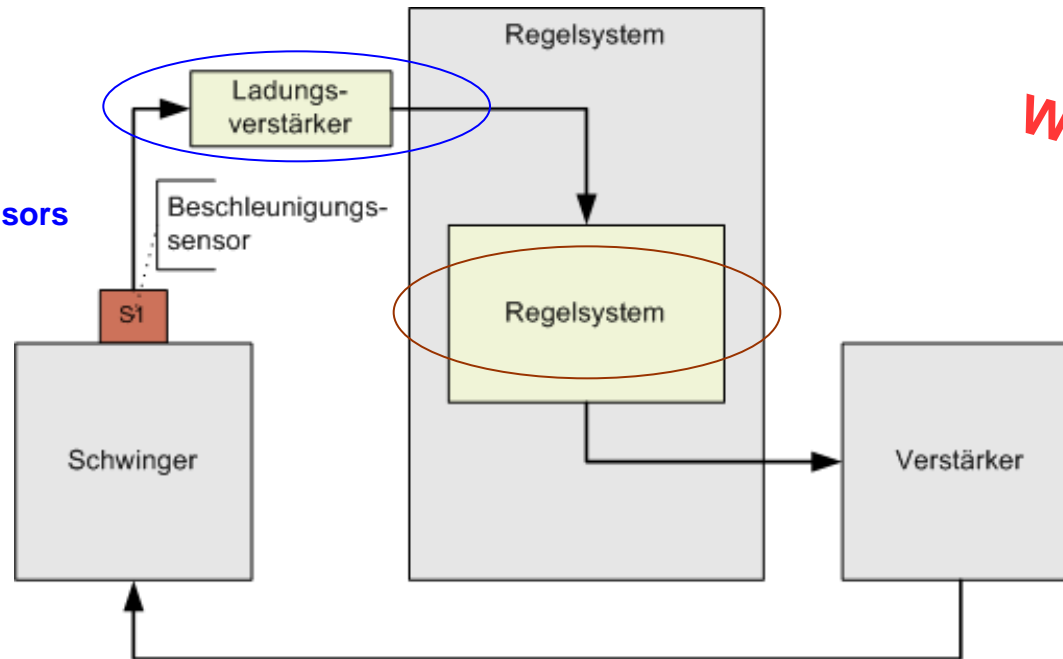
Beispiel: mechanischer Schock



Festlegung von

- # Eingangsempfindlichkeit des Beschleunigungssensors (Beispiel: 9,96pC/g)
- # Umwandlungsfaktor (Beispiel: 10mV/g)

Auswahl des Vibrationsprofils



War die Prüfung korrekt ?

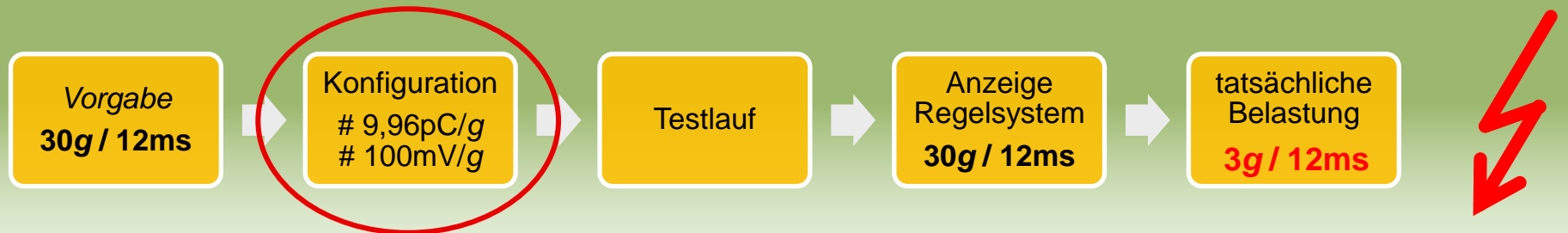
Plausibilitätsprüfung von Messsystemen im akkreditierten Prüfbereich

Beispiel: mechanischer Schock

Prüfung A



Prüfung B



Referenzmessung durchführen

Plausibilitätsprüfung von Messsystemen im akkreditierten Prüfbereich Anforderungen

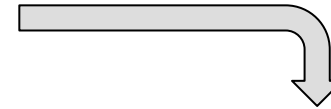
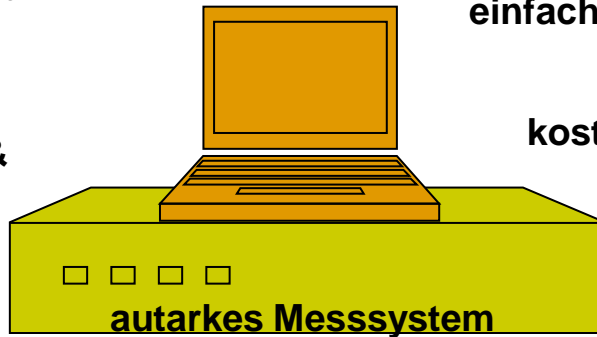
universell einsetzbar

von außen nicht konfigurierbar

einfach zu bedienen

klein, handlich & transportabel

kostengünstig

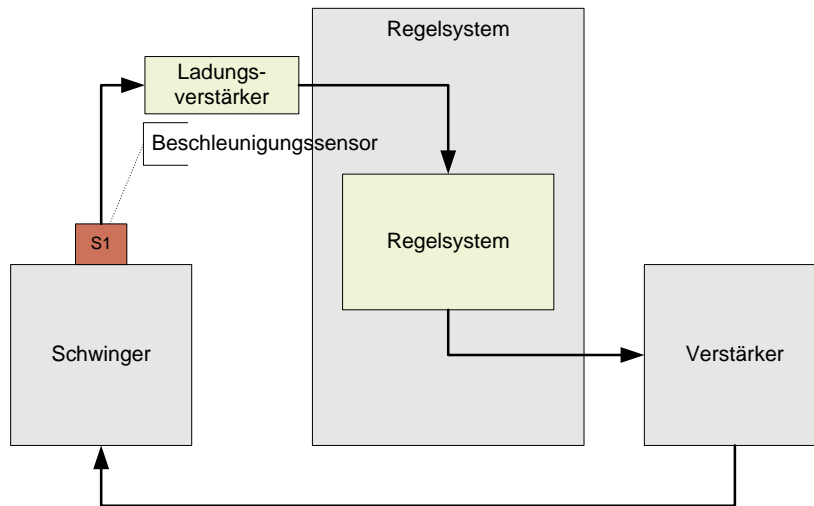


Marktanalyse



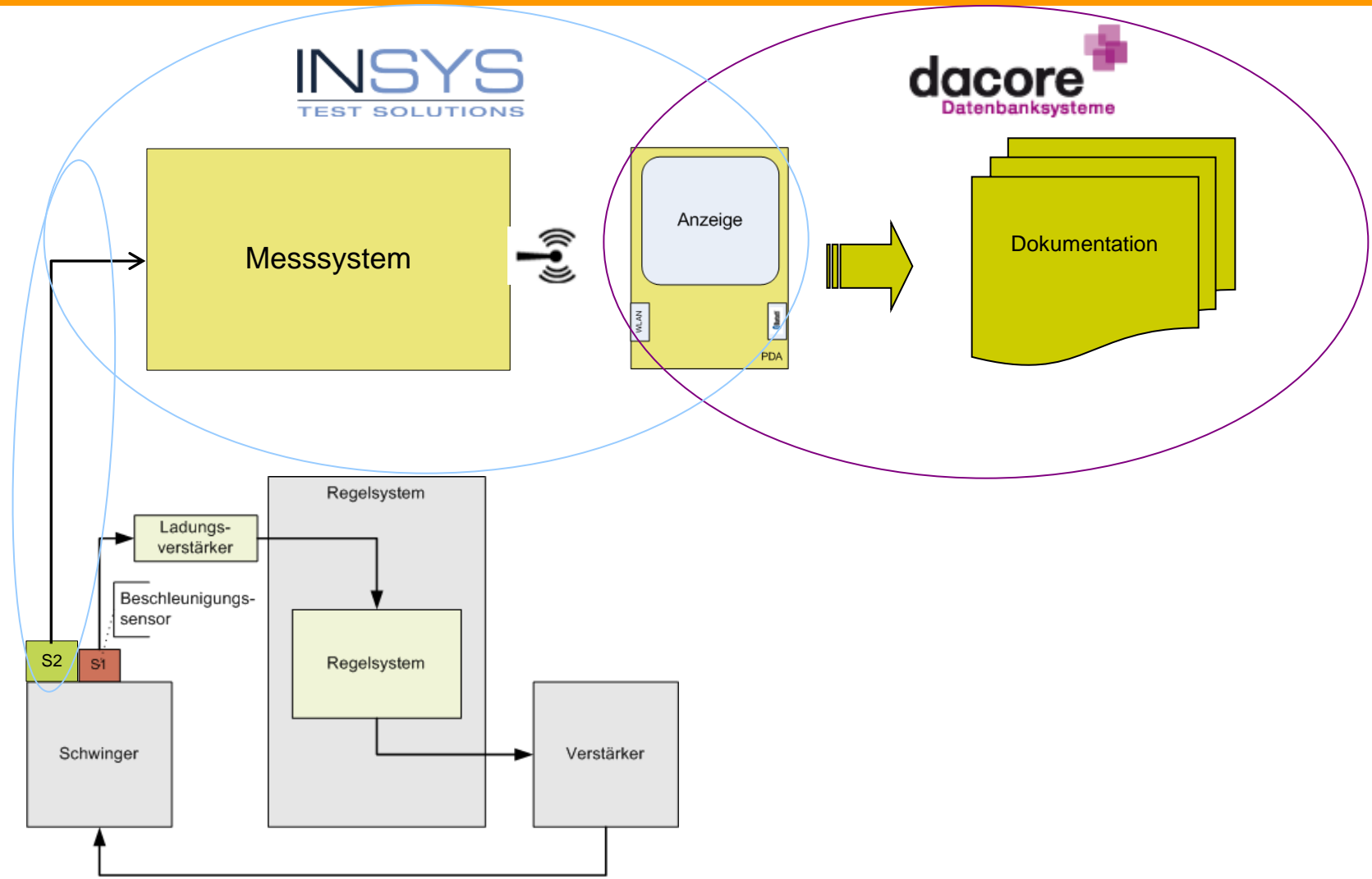
Eigenentwicklung

INSYS
TEST SOLUTIONS



Plausibilitätsprüfung von Messsystemen im akkreditierten Prüfbereich

Lösungsweg

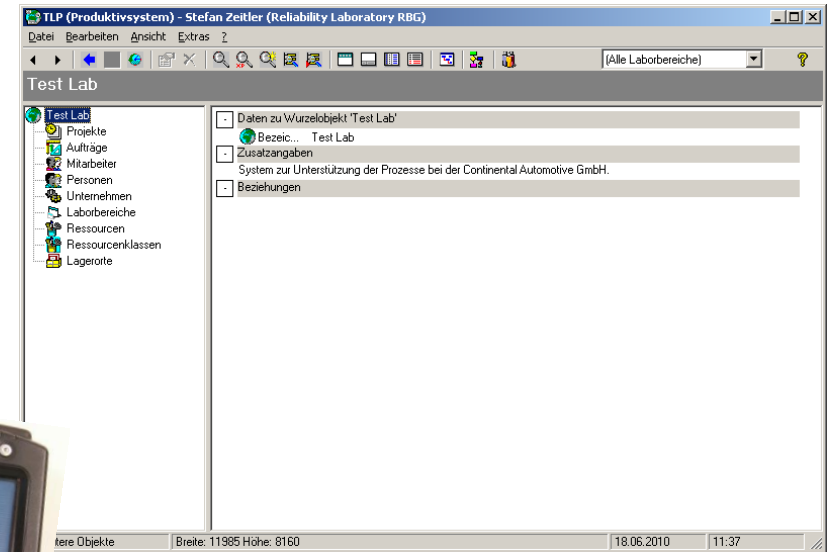


Plausibilitätsprüfung von Messsystemen im akkreditierten Prüfbereich

Ergebnis

INSYS
TEST SOLUTIONS

dacore
Datenbanksysteme



Plausibilitätsprüfung von Messsystemen im akkreditierten Prüfbereich

Zusammenfassung

Der Beschleunigungstester ...

- ▶ ist ein autarkes, von außen nicht konfigurierbares, Messsystem
- ▶ hat eine handliche Größe und ist transportabel und somit universell einsetzbar
- ▶ ist einfach zu bedienen
- ▶ bietet diverse Möglichkeiten der Datenübertragung (WLAN, USB, ...)

Durch die Anbindung des Beschleunigungstesters an den PDA und an TestLab Plus

- ▶ ist die Dokumentation der Messwerte, bezogen auf den Prüfauftrag (Barcode), automatisiert
- ▶ wurde der Aufwand bei den Mitarbeitern auf das Notwendige optimiert und reduziert

**Die Funktionalität dieser Kombination aus Messwerverfassung
in Kombination mit dem PDA und eines Labormanagementsystem,
ist für uns auch in weiteren Bereichen denkbar.**

Plausibilitätsprüfung von Messsystemen im akkreditierten Prüfbereich

Ansprechpartner

▶ Continental Automotive GmbH

Mr. Michael Maulbetsch
phone: +49 / 941 / 790 – 4865

email: michael.maulbetsch@continental-corporation.com

Mr. Stefan Zeitler
phone: +49 / 941 / 790 – 4420

email: stefan.zeitler@continental-corporation.com

▶ Insys Testsolutions GmbH

Mr. Klaus Beranek
phone: +49 / 941 / 698770-61

email: kberanek@insys-testsolutions.de

▶ Dacore Datenbanksysteme AG

Mr. Rainer Hack
phone: +49 / 911 / 569808-31

email: rainer.hack@dacore-dbs.com

FRAGEN ?

Vielen Dank für ihre Aufmerksamkeit

